

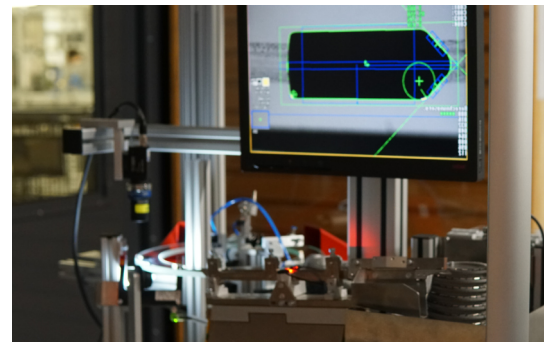
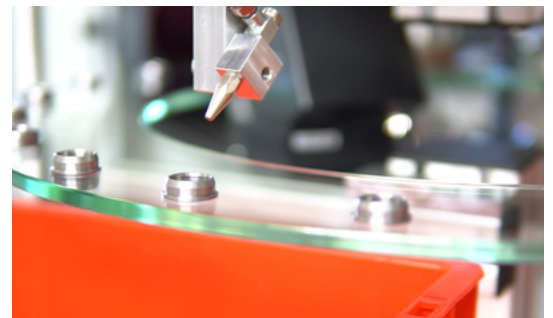
MESSTECHNIK

Unsere Messtechnik ermöglicht die zuverlässige Prüfung und Sortierung von Mess- und Prüfobjekten mittels optoelektronischer, individuell an die jeweilige Aufgabe angepasster Sensoren und Kameras. Über ein bewährtes IFSYS-Zuführsystem gelangen die Mess- und Prüfobjekte auf einen Glasring und anschließend in den Erfassungsbereich des Bildverarbeitungssystems. Der Glasring erweist sich dabei als besonders vorteilhaft, da er die Betrachtung aus nahezu allen Perspektiven erlaubt. So können Maßhaltigkeit, Oberflächenqualität (z. B. Kratzer), Verformungen sowie weitere relevante Qualitätsmerkmale besonders präzise erfasst werden. Auf Grundlage des Auswertungsergebnisses erfolgt anschließend die Sortierung.

Je nach Anforderung kann die Messtechnik entweder eigenständig an einem Handarbeitsplatz eingesetzt oder vollständig in eine Anlage integriert werden. So lassen sich nicht nur Mess- und Prüfaufgaben durchführen, sondern auch Qualitätsauswertungen mit direkter Einflussnahme auf den Bearbeitungsprozess realisieren. Damit bildet sie eine verlässliche Grundlage für Ihre Qualitätssicherung – mit maximaler Wiederholgenauigkeit und lückenloser Nachvollziehbarkeit aller relevanten Merkmale.

Details

- Mess- und Prüfaufgaben mit Durch- und Aufricht für Geometriemessungen oder Oberflächenprüfungen
- Geeignet für nahezu sämtliche Oberflächen und Teilegeometrien
- Form- und Lageauswertungen
- Einsatz mehrerer Kameras für unterschiedliche Mess- und Prüfaufgaben
- Auswertung und Klassifizierung der Ergebnisse
- Förderleistung: bis zu 450 Teile pro Minute, abhängig von Größe, Material und Beschaffenheit der Teile
- Autark, je nach gewünschtem Automatisierungsgrad
- Optional: Integration von KI für erweiterte Analysefunktionen



Technische Angaben zum Mess- und Prüfobjekt			
		Größe 1	Größe 2
Durchmesser Glasring	Ø	300	600
Min. zulässige Größe	mm	2 x 1 x 1	5 x 5 x 2
Max. zulässige Größe	mm	50 x 15 x 15	100 x 50 x 50
Gewicht	g	bis 100	bis 2000