

# OPTISCHE SORTIERTECHNIK

## Sortierung sämtlicher Produkte mit wechselnden und anspruchsvollen Geometrien

Die manuelle Sortierung ist zeitaufwendig und fehleranfällig, was die Effizienz und Präzision in vielen Prozessen einschränkt. Die optische Sortiertechnik bietet eine innovative Lösung, insbesondere für Produkte mit wechselnden und anspruchsvollen Geometrien. Sie ist universell anpassbar und ermöglicht eine präzise Klassifizierung unterschiedlichster Materialien.

Durch den Einsatz modernster Bildgebungssysteme, hochauflösender Kameras und künstlicher Intelligenz werden Produkte aus allen Blickwinkeln erfasst und in Echtzeit analysiert.

Die optische Sortiertechnik ermöglicht eine sorgfältige Sortierung und das Erkennen selbst feinsten Unterschiede und Qualitätsmerkmale. Durch die Präzision und Effizienz dieser Technologie wird die Sortierung auf ein neues Level gehoben.

### Auf einen Blick

-  Prüfung mit einer 360° Rundumansicht
-  schonende Behandlung des Sortiergutes durch kontaktlose Sensortechnik
-  Erfassung und Auswertung der kompletten Oberfläche
-  Klassifizierung der Ergebnisauswertung mittels Künstlicher Intelligenz
-  garantierte, gleichbleibende Qualität aufgrund objektiver Sortierkriterien
-  absolute Genauigkeit
-  hohe Zuverlässigkeit
-  eine Maschine - verschiedene Sortierteile
-  autark, je nach Automatisierungsgrad
-  großer Bedienkomfort

