

SCHRAUBSYSTEME

Damit Schraube und Schrauber zusammenfinden



Unsere Stärken

Eine zuverlässige Zuführtechnik für Schüttgüter ist entscheidend für reibungslose Montageprozesse.

Unsere Lösungen für die Zuführung von Schrauben und anderen Befestigungselementen sind präzise, schnell und zuverlässig.

Darüber hinaus bringen wir auch bei den Schraubsystemen unsere bewährten Stärken ein.

- Alles aus einer Hand
- Anpassungsfähigkeit
- Höchste Präzision
- Langlebigkeit
- Hohe Verfügbarkeit
- Individuelle Lösungen
- Weltweiter Service





Stufenförderer



Stufenförderer

- Verschiedene Standardgrößen als Grundmodelle verfügbar
- Antrieb pneumatisch oder elektrisch
- Schieber bedarfsgerecht in verschiedenen Sonderausführungen
- Schmutzauffangwanne
- Wartungs- und verschleißarme Technik

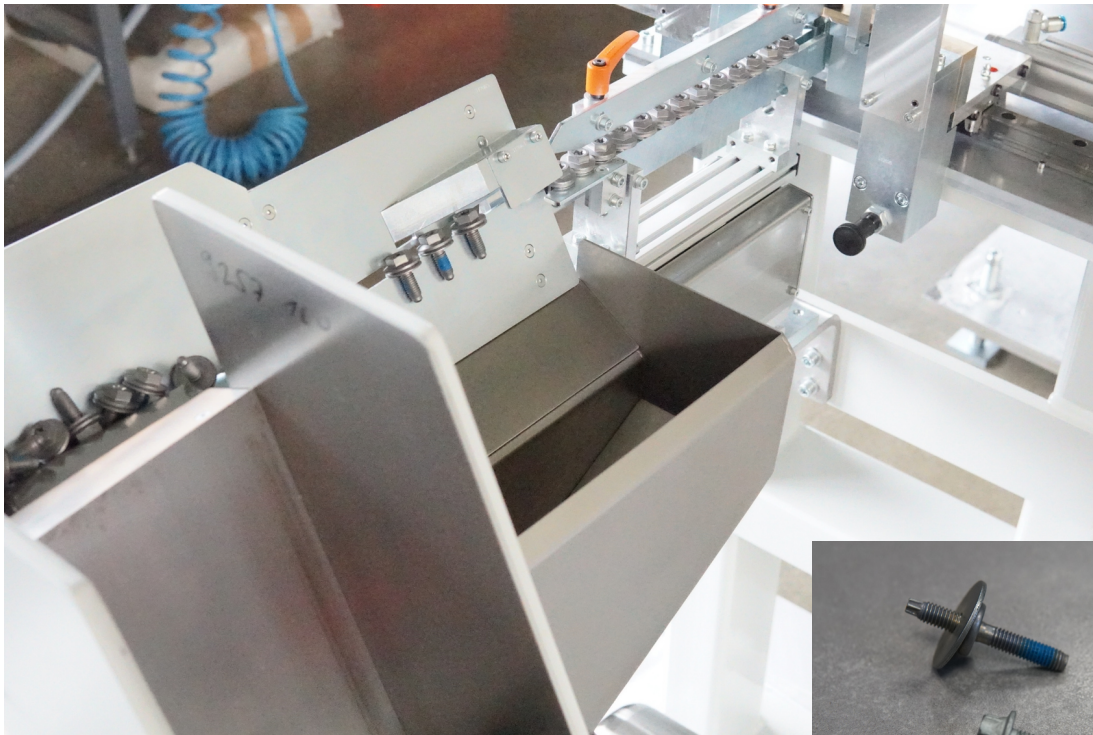
Bevorratung



Bevorratung

- Bunkervolumen von 1 bis 200 Liter
- Optimal mit Schnellentleerung
- Niedrige Einfüllhöhe
- Bewegungsarme Bevorratung
- Schmutzausschleusung
- Längenaussortierung
- Durchmesser aussortierung
- Falschteilausschleusung
- Deckelzuhaltung
- Geeignet für Schrauben mit Precote und Loctite

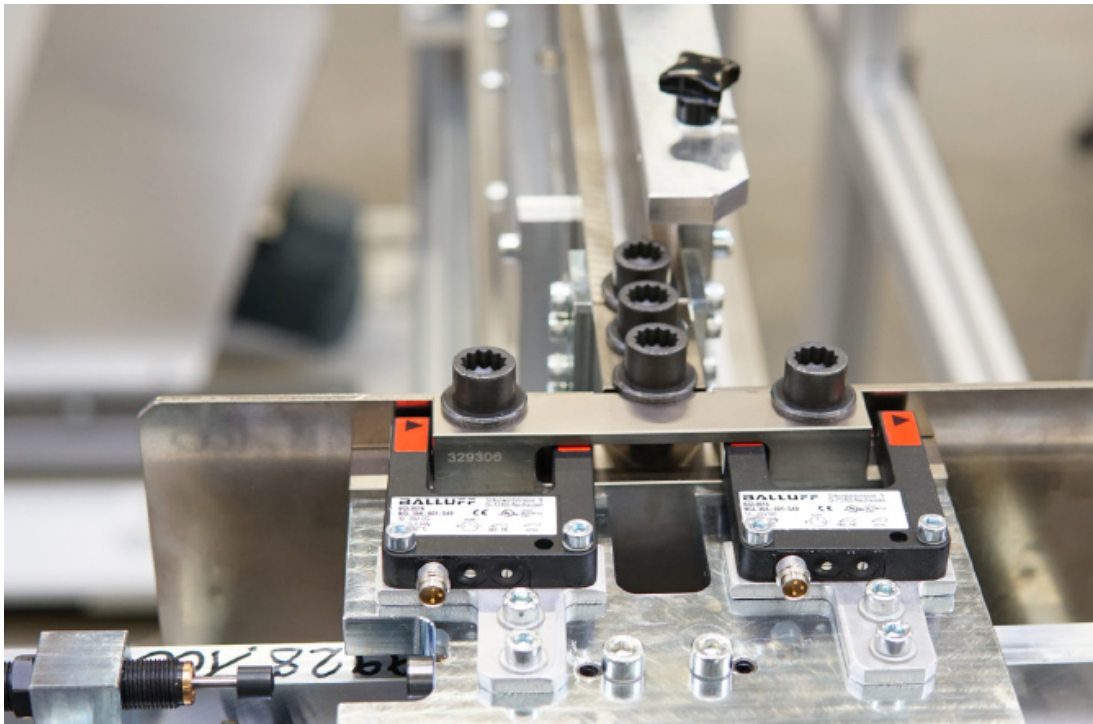
Sortierschiene



Sortierschiene

- Sortierschiene mit elektromagnetischem Antrieb
- Mehrbahinig
- Teileschonende Rückführsysteme
- Typenprüfung einschl. Ausschleusung
- Geeignet für Schrauben mit Precote und Loctite

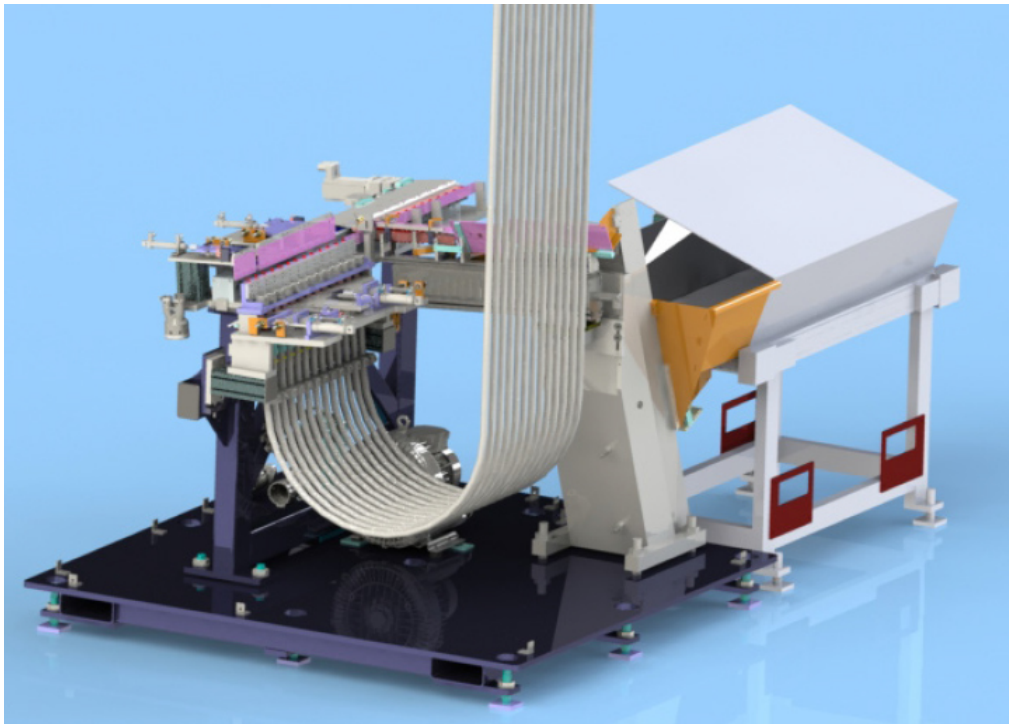
Vereinzelung



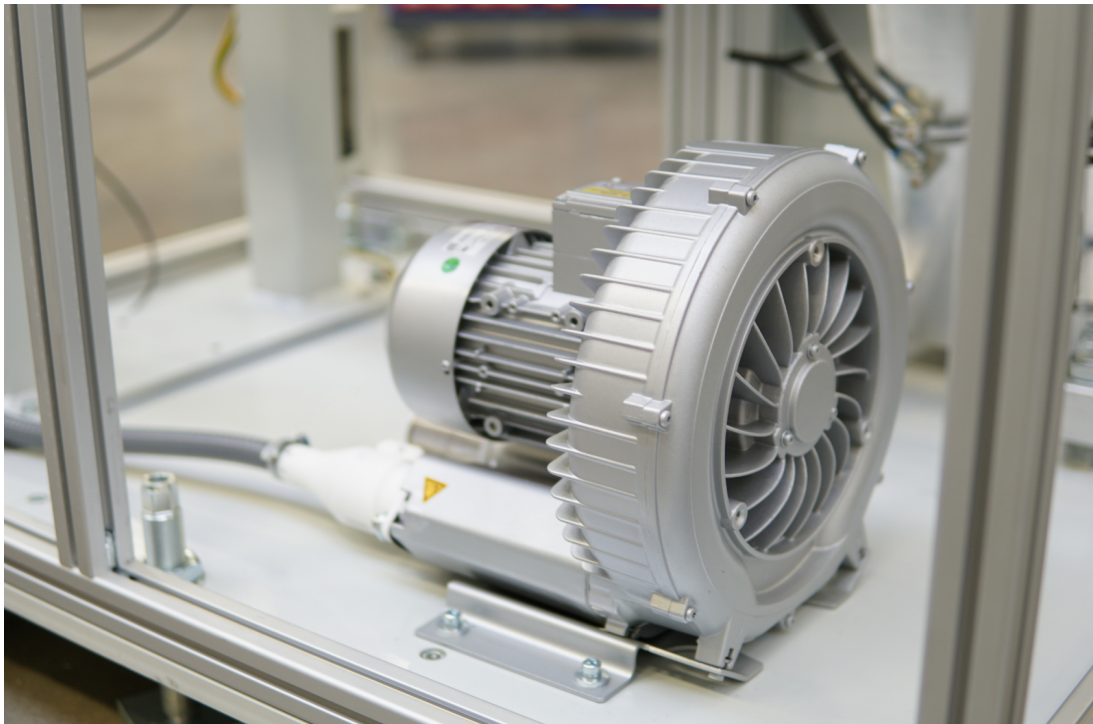
Vereinzelung

- Vereinzelung von 1 bis 20-fach
- Prüf- und Messtechnik einschl. Ausschleusung

Zublasen



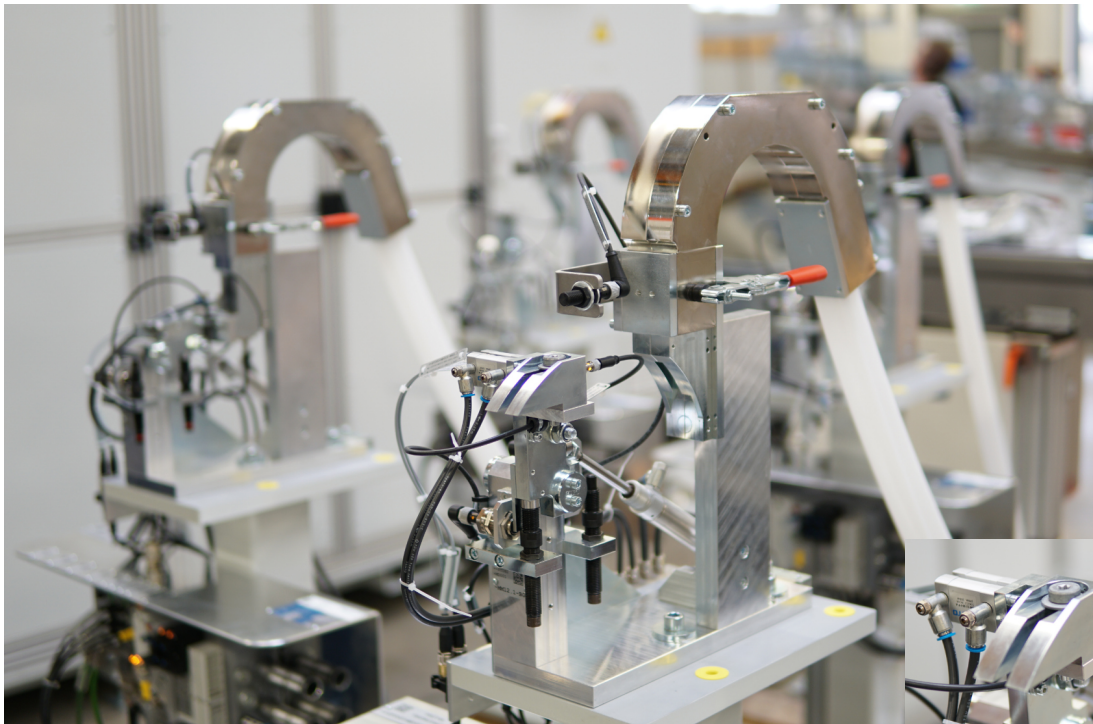
Zublasen mit Verdichtertechnik



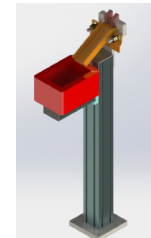
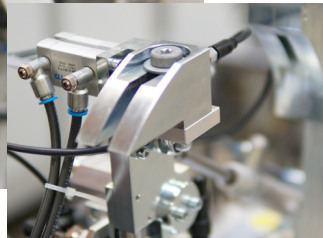
Gebälsetechnik

- Verwendung von Gebläsetechnik statt komprimierter Luft
- Schonung des Zuführteils, da es im Luftstrom schwebt und nicht wie bei der Drucklufttechnik geschlossen wird
- Energieeinsparung durch effiziente Verdichter
- Kosteneinsparung durch Verzicht auf teure Druckluft

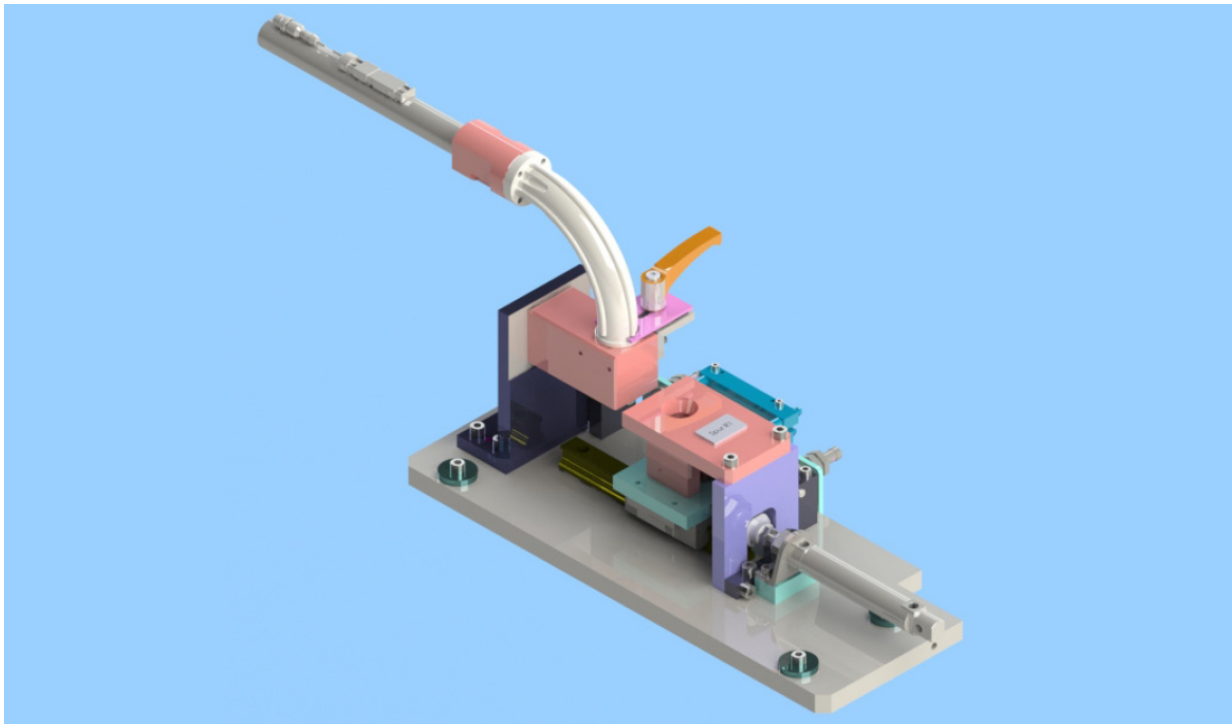
Fangeinheit mit Bereitstellung



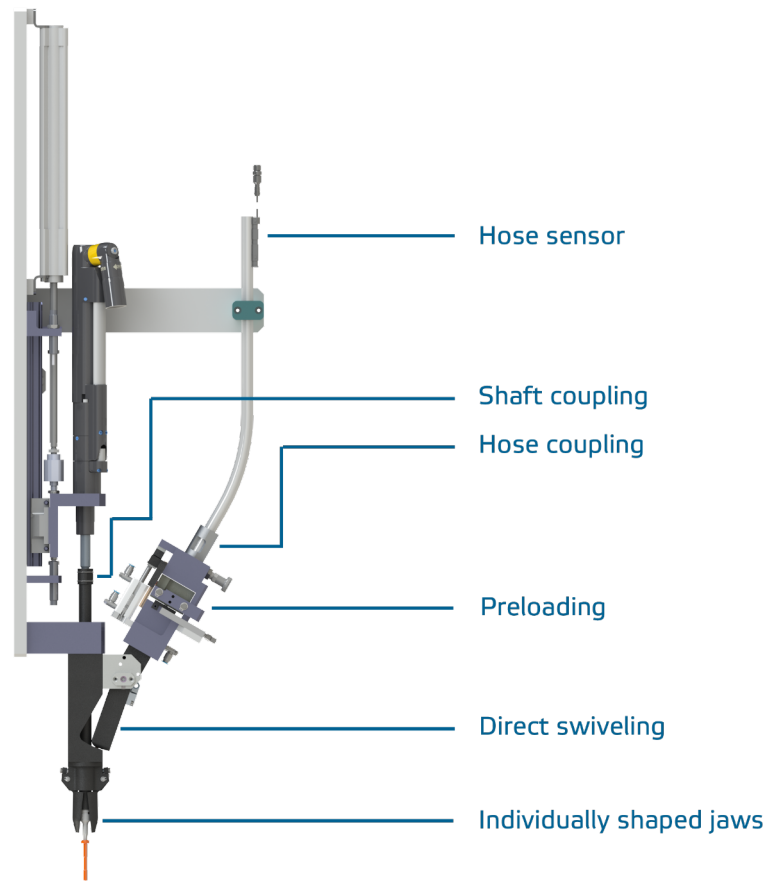
- Facheinheiten montiert auf Ständer
- Haltesysteme mit Shims-Platten zum manuellen Abstimmen der Bereitstellungsposition
- Pneumatische Klemmeinheit gegen radiale Verdrehungen
- Abfrage: Schraubwerkzeug eingerastet?
- Abwurfstation bei N.I.O. Verschraubung
- Wartungsfreundlich und verschleißarm



Fangeinheiten



Fang- und Steckeinheit für Schrauben

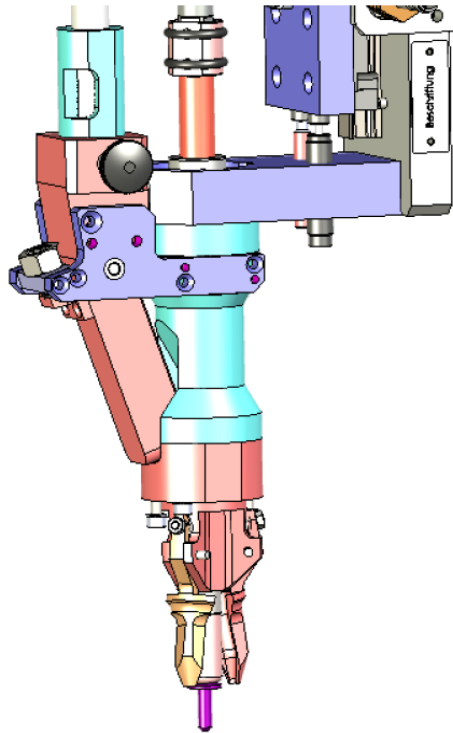


Fang- und Steckeinheit für Schrauben

- Stabiler Grundkörper
 - Schlauchanschlusskupplung für Rundschlauch; mit Schnellverschluss
 - Durchgehender Zublaskanal; für Wartungszwecke klappbar
 - Schraubenwelle (Innen- bzw. Aussensechsrund)
 - Flansch-/ Adapterplatte vorbereitet zum Anbau sämtlicher Schraubantriebe
 - Optional mit Vakuum- oder Magnetnuss
 - Optional Vorladung für kürzere Taktzeiten, bei Bedarf mit Schmutzbremse
 - Wellenkupplung für schnellen Werkzeugwechsel
 - Direktes Einschwenken für verkürzte Taktzeit
-
- Individuell ausgeformte Fangbacken für die Anpassung an individuelle Schraubart und Schraubstelle



Varianten für Fang- und Stecksysteme



Schrauben - Schraubeinheit mit Magnet oder Vakuum

Werkzeug:

- Nuss
- Torx bit
- Schrauben mit Precote
- Schrauben mit Loctite

Taktzeit:

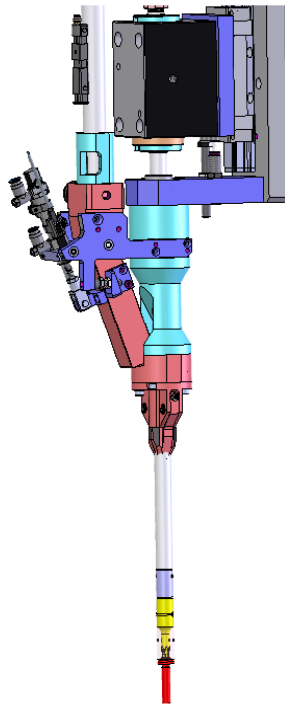
- Mind. 2.8 s + Schraubzeit

Suchfahrt für Werkzeug eingerastet:

- ohne

An Schraubstelle angepasste variable Mundstücke

Varianten der Fang- und Stecksysteme



Schrauben - Schraubeinheit mit Magnet oder Vakuum

Werkzeug:

- Torx bit (kein 6-kant!)
- Schrauben mit Precote
- Schrauben mit Loctite

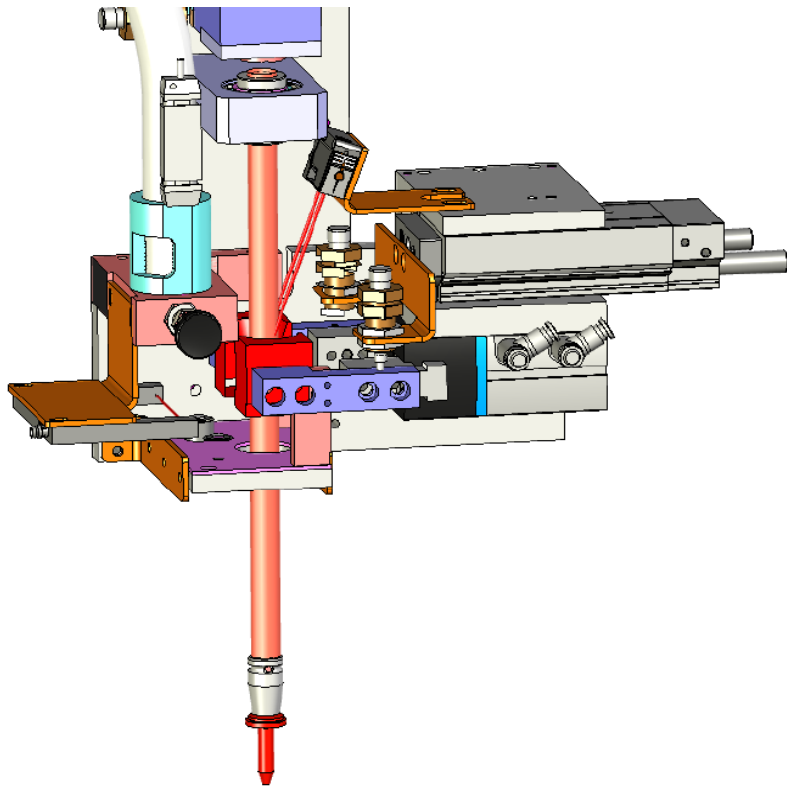
Taktzeit:

- Mind. 2.8 s + Schraubzeit

Suchfahrt für Werkzeug eingerastet:

- Mit

Varianten der Fang- und Stecksysteme



Schrauben - Schraubeinheit mit Magnet oder Vakuum

Tool:

- Nuss
- Torx bit
- Schrauben mit Precote
- Schrauben mit Loctite

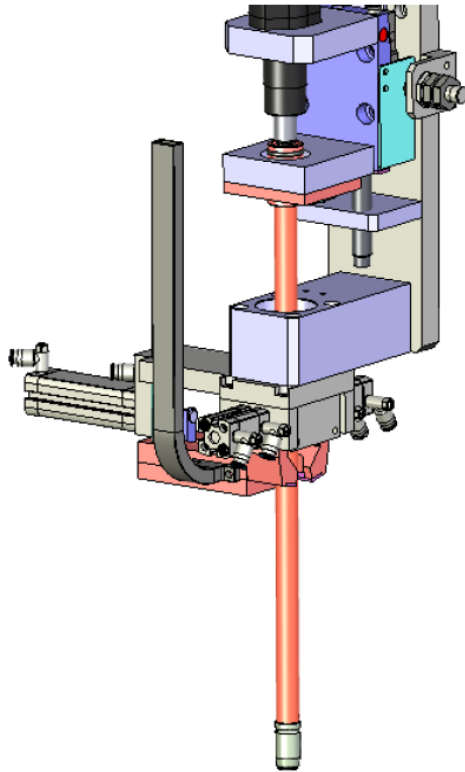
Cycle time:

- Min. 4.3 s + Schraubzeit

Suchfahrt für Werkzeug eingerastet:

- Mit

Varianten der Fang- und Stecksysteme



Schrauben - Schraubeinheit mit Magnet oder Vakuum

Werkzeug:

- Nuss
- Schrauben mit Precote
- Schrauben mit Loctite

Haltesystem:

- Magnet
- Vakuum

Taktzeit:

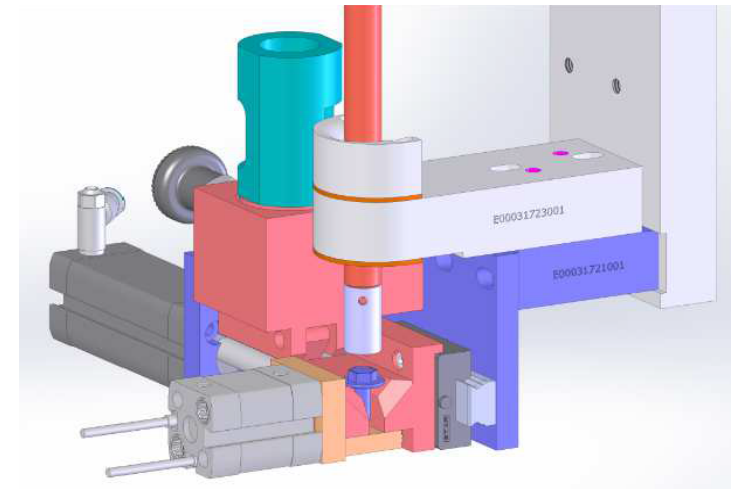
- Mind. 4.3 s + Schraubzeit

Suchfahrt für Werkzeug eingerastet:

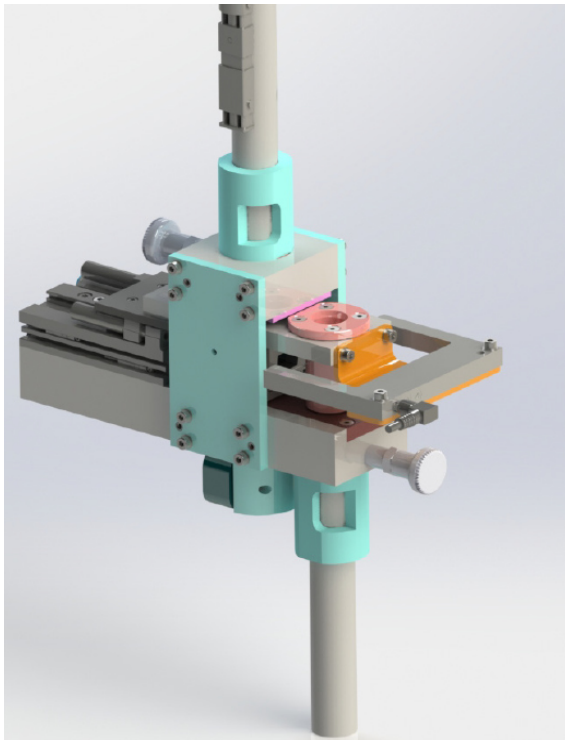
- Mit

Optionen

- Waagerechte Ausführung
- Ausführung von unten
- 2-stufiger Schrauberschlitten
- Sondermundstücke
 - Magnet
 - Vakuum
 - Sonderlösungen
- Mit Sanftanlaufventil mit Safety Modul
- Einbauplatz kundenseitig bestelltem Meßwertaufnehmer
- Pneumatik nach Kundenvereinbarung
- Schrauben mit Precote oder Loctite



Vorladung mit Partikelschleuse



- Vorladung für kürzere Taktzeiten, bei Bedarf mit Partikelschleuse

Stationäre Übergabe an Schraubsteckeinheiten

Der Zwischenstopp mit Partikelschleuse wird von den Steck- und Schraubeinheiten getrennt an einen stationären Ständer montiert.

Notwendig, wenn das Bewegungsfeld für das direkte Einblasen zu den Schläuchen eingeschränkt ist.

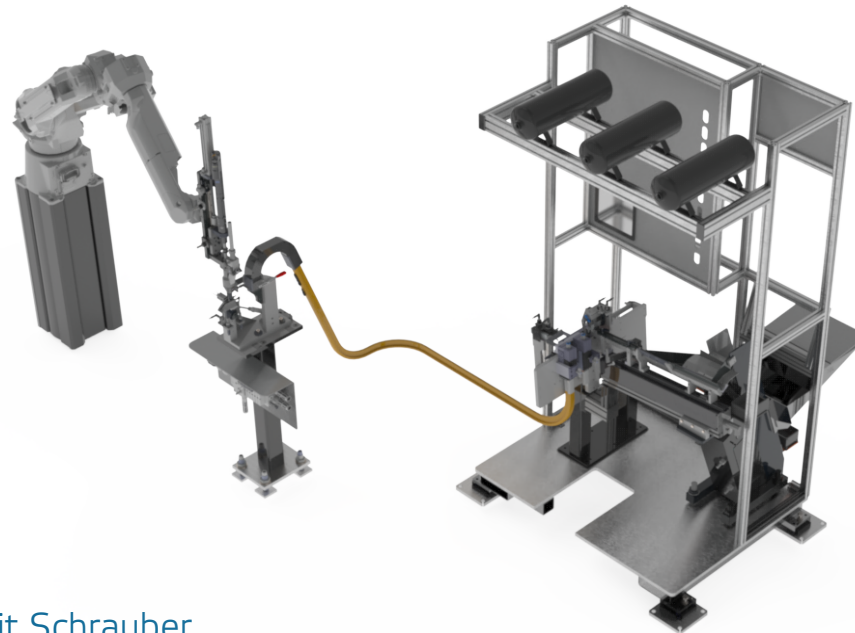


Schläuche, Sonderprofile



Beispiele

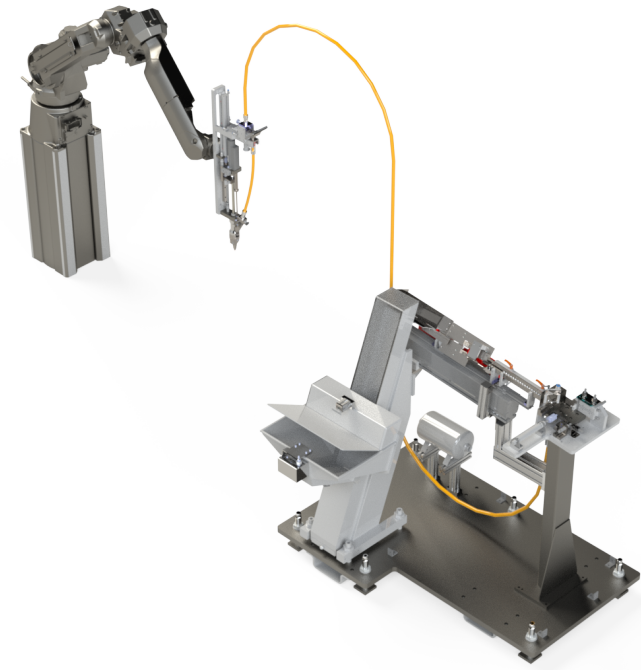
Zuführsysteme mit Fang- und Übergabestationen



Vorteil: größtmögliche Bewegungsfreiheit des Roboters mit Schrauber

Beispiele

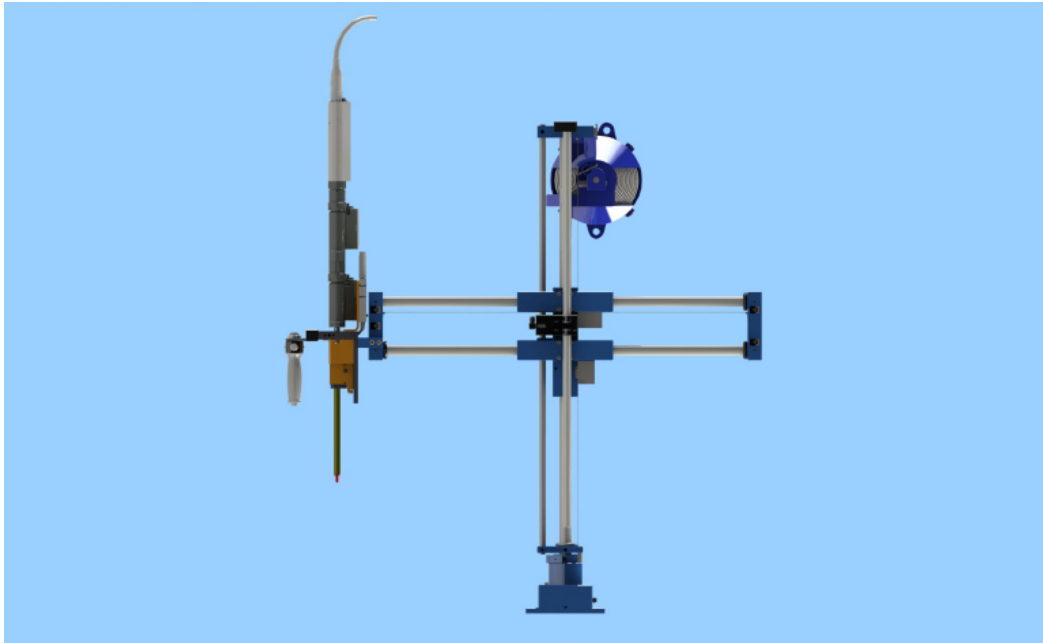
Zuführsysteme mit Schraubspindeleinheit



Hinweis:
Bewegungsfreiheit ist eingeschränkt.
Arbeitsbereich innerhalb ca. Ø 2m abhängig von der Schlauchverlegung (Schraubenlänge) und der Schlauchflexibilität.

Beispiele

Fang- und Steckeinheit handgeführt



KONTAKT



Integrated Feeding Systems

Am Weißen Kreuz 5
D - 97633 Großbardorf

Tel.: +49 (0) 9766 / 94 00 98 - 0
Email: sales@ifsys.com

www.ifsys.com

IFSYS Integrated Feeding Systems GmbH - Österreich

MTP-Montagetechnik GmbH
Ing. Harald Grobbauer
Wickstrasse 6/3
A - 4655 Vorchdorf
Tel.: +43 / 7614 / 93030 - 12 h.grobbauer@mtp.at

IFSYS Integrated Feeding Systems GmbH - Frankreich

Serge Helfer
8, Rue des vignes
F - 68460 Lutterbach
Tel.: +33 (0) 3 89 52 59 77 serge@helfer.fr

IFSYS North America, Inc. - North America

2240 Hwy 292
Inman, SC 29349 www.ifsys.us
Tel.: +1 .864. 472. 2222 info@ifsys.us

IFSYS China - JOPP Technology (Suzhou) Co., Ltd.

3# plant, No. 96 Weixi Road
Suzhou Industrial Park
215122 Suzhou, Jiangsu Province
Tel.: +86 512/6936 - 2799 china@jopp.com